

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja przygotowania produkcji		Kod 1011105251011100185
Kierunek studiów Inżynieria zarządzania - studia niestacjonarne I	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak)	Rok / Semestr 3 / 5
Ścieżka obieralności/specjalność -	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny
Stopień studiów: I stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna	
Godziny Wykłady: 14 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: -		Liczba punktów 3
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak)		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak)
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne nauki techniczne		Podział ECTS (liczba i %) 3 100% 3 100%
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:		
prof. dr hab. inż. Aleksandra Kawecka-Endler email: aleksandra.kawecka-endler@put.poznan.pl tel. 61- 6653370 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań		dr inż. Roma Marczevska-Kuzma email: roma.marczevska-kuzma@put.poznan.pl tel. 61-6653364 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Student ma podstawowe wiadomości związane z działalnością przedsiębiorstwa, projektowaniem procesów technologicznych, podstawami konstrukcji i organizacją produkcji
2	Umiejętności:	Student potrafi wykorzystywać wiedzę zdobytą na innych przedmiotach
3	Kompetencje społeczne	Student potrafi współdziałać i pracować w zespole Student rozumie konieczność uczenia się przez całe życie
Cel przedmiotu:		
Zapoznanie studentów z teoretycznymi i praktycznymi problemami związanymi z organizacją przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie oraz wybranych metod optymalizujących rozwiązania w tym zakresie		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. ma podstawową wiedzę o zachowaniach organizacyjnych i społecznych w procesie przygotowania produkcji - [K1A_W08] 2. zna ogólne zasady tworzenia i rozwoju form indywidualnej przedsiębiorczości, wykorzystującej wiedzę z zakresu techniki, ekonomii i zarządzania - [K1A_W20] 3. ma podstawową wiedzę o cyklu życia produktów przemysłowych - [K1A_W22] 4. zna podstawowe metody, techniki, narzędzia i materiały stosowane przy rozwiązywaniu prostych zadań inżynierskich z zakresu budowy i eksploatacji maszyn - [K1A_W24] 5. ma podstawową wiedzę niezbędną do rozumienia pozatechnicznych uwarunkowań działalności inżynierskiej; zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w procesie przygotowania produkcji - [K1A_W25] 6. ma podstawową wiedzę dotyczącą zarządzania, w tym zarządzania jakością, i organizacji działalności gospodarczej - [K1A_W26] 7. zna typowe technologie przemysłowe i w sposób pogłębiony zna technologie budowy i eksploatacji maszyn - [K1A_W27]		
Umiejętności:		

<ol style="list-style-type: none">1. potrafi prawidłowo interpretować zjawiska społeczne (kulturowe, polityczne, prawne, ekonomiczne) w zakresie organizacji przygotowania produkcji - [K1A_U01]2. potrafi - przy przygotowaniu produkcji ? dostrzegać ich aspekty systemowe, społeczno-techniczne, organizacyjne i ekonomiczne i pozatechniczne - [K1A_U14]3. potrafi dokonać krytycznej analizy procesów technologicznych produkcji maszyn i organizacji systemów produkcyjnych - [K1A_U16]4. potrafi dokonać identyfikacji zadań projektowych i rozwiązywać proste zadania projektowe w zakresie przygotowania produkcji - [K1A_U17]5. potrafi zastosować typowe metody rozwiązywania prostych problemów z zakresu budowy i eksploatacji maszyn - [K1A_U18]6. potrafi zaprojektować konstrukcję i technologię prostych części i podzespołów maszyn oraz zaprojektować organizację jednostek produkcyjnych pierwszego stopnia złożoności - [K1A_U19]
Kompetencje społeczne:
<ol style="list-style-type: none">1. potrafi wносить wkład merytoryczny w przygotowanie produkcji z uwzględnieniem aspektów prawnych, ekonomicznych i organizacyjnych - [K1A_K05]2. potrafi wyszukiwać i dobierać ośrodki edukacyjne i szkoleniowe w celu uzupełniania i doskonalenia wiedzy i umiejętności - [K1A_K06]3. ma świadomość, że kreowanie produktów zaspakajających potrzeby użytkowników wymaga podejścia systemowego z uwzględnieniem zagadnień technicznych, ekonomicznych, marketingowych, prawnych, organizacyjnych i finansowych - [K1A_K09]

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia
Ocena formująca: a) bieżąca ocena w trakcie ćwiczeń b) w zakresie wykładów: na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału przerobionego na poprzednich wykładach, Ocena podsumowująca: a) w zakresie ćwiczeń: kolokwium zaliczeniowe b) w zakresie wykładów: testu wyboru
Treści programowe
<p>Wyrób i produkt. Proces produkcyjny - cechy i składowe. Przedsiębiorstwo i jego obszary.</p> <p>Cele, zadania i funkcje przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie przemysłowym. Konstrukcyjne i technologiczno-organizacyjne przygotowanie produkcji, planowanie i projektowanie produkcji wyrobu, działalność perspektywiczna i bieżąca. Systemy wspomaganie komputerowego w projektowaniu i wytwarzaniu wyrobów CAD/CAM. Krzywa cyklu życia wyrobu. Koszty produkcji wyrobu. Dokumentacja techniczna. Organizacja jednostek przygotowania produkcji. Postęp techniczny i innowacyjność w procesie przygotowania produkcji.</p> <p>Metody dydaktyczne: wykład informacyjny, wykład problemowy; metody samodzielnego dochodzenia do wiedzy: klasyczna metoda problemowa (formułowanie problemu, weryfikacja, ocena pracy studentów), metoda case study; metody dyskusyjne: konwersatorium, referat studenta, brainstorming, metaplan (wnioski z dyskusji w zespołach prezentowane na forum w formie plakatu, prezentacji multimedialnej); metody ćwiczeniowo-praktyczne: ćwiczenia audytoryjne, rozwiązywanie zadań poznawczych.</p>
Literatura podstawowa: <ol style="list-style-type: none">1. Kawecka-Endler A., Organizacja technicznego przygotowania produkcji ? prac rozwojowych, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2004.2. Kawecka-Endler A., Wpływ technicznego przygotowania produkcji na kształtowanie jakości wyrobu [w:] Współczesne nurty w inżynierii jakości (red. P Grudowski, J. Preihs, P. Waszczur), Wyd. PG, Gdańsk 2005, s. 235-242.3. Kawecka-Endler A., Montaż wyrobów ? aspekty ergonomiczne i jakościowe, Zeszyty Naukowe ?Organizacja i Zarządzanie? nr 43, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2006, s.33-52.4. Kawecka-Endler A., Możliwości stosowania innowacji w przedsiębiorstwie, Zeszyty Naukowe ?Organizacja i Zarządzanie? nr 47, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2007, s.135-145.5. Organizacja technicznego przygotowania produkcji prac rozwojowych, Kawecka-Endler A., Politechniki Poznańskiej, Poznań, 20046. Inżynieria produkcji, Karpiński T., WNT, Warszawa, 20077. Przygotowanie produkcji, Szatkowski K., PWN, Warszawa, 2013

Literatura uzupełniająca:		
1. Kawecka-Endler A., Integracja i kompleksowość rozwiązań - analiza znaczenia dla przedsiębiorstwa [w:] Wybrane kierunki badań ergonomicznych w 2016 roku (red. Jerzy Charytonowicz), Wydawnictwo Polskiego Towarzystwa Ergonomicznego PTErg. Oddział we Wrocławiu, Wrocław 2016, s.17-23.		
2. Marczevska-Kuźma R., Kawecka-Endler A., Analiza zmian zachodzących w relacji klient ? przedsiębiorstwo, Przegląd Organizacji 12/2015		
3. Inżynieria zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych cz.2, Durlik I., Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa, 2005		
Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta		
Czynność	Czas (godz.)	
1. Wykład	14	
2. przygotowanie do wykładu	10	
3. Konsultacje	11	
4. Przygotowania do zaliczenia	8	
5. Zaliczenie	2	
Obciążenie pracą studenta		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	45	3
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	25	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	0	1